

### บทที่ 3

## การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โดยครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- ทรัพยากรกายภาพ
- คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
- คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต

แสดงรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 3.1-1

**ตารางที่ 3.1-1** สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (พื้นที่โครงการ 3 ไร่ หรือ 4,830 ตารางเมตร) ตั้งอยู่เลขที่ 1/91 หมู่ที่ 5 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ซอยเอ8 (A8) ตำบลคานหาม อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยาอย่างเคร่งครัด	- โครงการขีดยึดและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1010.3/14859 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2562 อย่างเคร่งครัด	-	-
	2) บริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ เสนอรายงาน และความถี่ในการส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 6 เดือน	-	-

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			
	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยาทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยาทราบโดยเร็ว ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากทางชุมชน หากมีการร้องเรียนโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อประสานความร่วมมือในการแก้ปัญหา และขอเรื่องเรียนที่ชุมชนได้รับผลกระทบ ตามแผนผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 1

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในส่วนใดของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และจะแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจะได้ขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยทางโครงการได้รายงานผลการตรวจวัดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังรายงานผลตรวจวัดในบทที่ 4
	5) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในส่วนใดของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และจะแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจะได้ขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทั้งตรวจวัดซ้ำหากพบผลการตรวจวัดเกินตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	-

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>6) ในกรณีที่บริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดได้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบจัดแจงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ</li> </ul>	- โครงการได้ยึดถือเป็นข้อปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ปัจจุบันยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอันจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการ ทางโครงการจะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับหน่วยงานอนุญาตเพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อรับทราบ</li> </ul>		-	-
	7) หากยังมีประเด็นปัญหาข้อวิตกกังวลของชุมชนต่อการดำเนินโครงการ โครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อจัดปัญหาและข้อวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่ทันที	- โครงการได้แต่งตั้งคณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียนเพื่อแก้ไขในประเด็นปัญหาและข้อวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 ถึงภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ	<p>1) กำหนดประเภทและคุณสมบัติของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการไม่รับกำจัดด้วยวิธีการเผาดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● ของเสียที่มีคุณสมบัติระเบิดได้</li><li>● ของเสียที่มีกัมมันตภาพรังสีเฉื่อยปน</li><li>● ของเสียที่มีความเป็นกรดและด่าง (pH) น้อยกว่า 5 หรือมากกว่า 9</li><li>● ของเสียที่มีการปนเปื้อนของสารอันตรายต่าง ๆ ได้แก่<ul style="list-style-type: none"><li>- เซเลเนียม (Se)     0.3     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- ปรอท (Hg)         0.5     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- อาร์เซนิก (As)     1.0     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- แคดเมียม (Cd)     1.0     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- โครเมียม (Cr)     1.5     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- ตะกั่ว (Pb)        2.0     มิลลิกรัมต่อลิตร</li><li>- กำมะถัน (S)        0.10%     โดยน้ำหนัก</li></ul></li></ul>	<p>- โครงการมีการควบคุมปริมาณมลสารปนเปื้อนในของเสียที่นำเข้าสู่เตาเผาโดยมีการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียที่รับมาจากโรงงานอุตสาหกรรมโดยใช้เครื่องมือตรวจวิเคราะห์ในการตรวจสอบปรอท (Hg) แคดเมียม (Cd) ตะกั่ว (Pb) และคลอรีน (Cl) และตรวจสอบข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Material Safety Data Sheet, MSDS) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของกำมะถัน (S) เซเลเนียม (Se) และอาร์เซนิก (As)</p>	-	-

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>	● คลอรีน (Cl) 0.15% โดยน้ำหนัก (กรณีเป็นของเสียอุตสาหกรรมประเภทกากน้ำมันที่ใช้แล้ว และทำละลายต่าง ๆ)			
	2) โครงการต้องควบคุมคุณสมบัติของเสียที่จะรับเข้ามากำจัดตามเกณฑ์ในการรับของเสียของโครงการ เพื่อควบคุมความเข้มข้นของมลพิษอากาศจากการเผาไหม้ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศให้ไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 หรือกฎหมายล่าสุด	- โครงการมีมาตรการควบคุมคุณสมบัติของเสียที่รับเข้ากำจัดตามเกณฑ์ในการรับของเสียของโครงการ และความเข้มข้นของมลพิษอากาศจากการเผาไหม้ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	3) ควบคุมปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่เข้าสู่เตาเผาไม่ให้เกินกว่าปริมาณที่ได้ออกแบบไว้ (640 กิโลกรัม/ชั่วโมง)	- โครงการได้บันทึก Condition ที่ออกแบบไว้ไม่เกิน 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง	-	- ดังภาคผนวกที่ 3 และภาพที่ 1
	4) ควบคุมสภาวะการเผาในห้องเผาหลักและห้องเผาซ้ำให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม (ระหว่าง 800-1,200 องศาเซลเซียส) โดยเฉพาะปริมาณอากาศให้สอดคล้องกับอุณหภูมิ และระยะเวลาที่ใช้ในการเผา	- โครงการได้มีการควบคุมสภาวะการเผาในห้องเผาหลักและห้องเผาซ้ำให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม	-	- ดังภาคผนวกที่ 27 และภาพที่ 2



**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>	5) ตรวจสอบระบบการเดิมสารดูดซับไอกรด ได้แก่ ปูนขาว เพื่อให้กระบวนการกำจัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการมีการควบคุมไอกรดที่เกิดจากกระบวนการกำจัดของเสียโดยมีการใช้ปูนขาวเป็นสารดูดซับไอกรด ซึ่งระบบดูดซับดังกล่าวเป็นระบบอัดโนมิตี โดยจะเดินระบบตลอดเวลาขณะที่มีการเผาของเสียและมีพนักงานคอยตรวจสอบแท่งคัปปูนขาวเสมอ	-	- ดังภาพที่ 5
	6) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ระบบการฉีดปูนขาว (Calcium Hydroxide (Ca(OH)<sub>2</sub>) หรือ Slaked Lime)</li> <li>● ระบบการฉีดพ่นผงถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)</li> <li>● ระบบการฉีดพ่นคีเลต (Chelate)</li> </ul>	- โครงการได้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ดังภาพที่ 6
	7) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) และห่อถ่วงกรองอากาศ (Bag Filter) พร้อมทั้งเตรียมถ่วงกรองสำรองไว้ในกรณีที่เกิดการอุดตันสามารถเปลี่ยนได้ทันที เพื่อให้สามารถบำบัดและลดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกระบวนการเผาไหม้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน และบำรุงรักษาหอไซโคลน (Cyclone) หอทำให้เย็น (Cooling Tower) และห่อถ่วงกรองอากาศ (Bag Filter) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Maintenance Schedule) ประจำปี และผลการตรวจวัดตามแผนงานรายเดือนนอกจากนี้โครงการมีการเตรียมถ่วงกรองสำรองไว้ในกรณีที่เกิดการอุดตันด้วย	-	- ดังภาพผนวกที่ 4 และภาพที่ 6

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร																									
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>8) ควบคุมปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินค่าควบคุมของโครงการ และไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเผาสังกะหล่ำหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ดังต่อไปนี้</p> <table><tr><th>สารเจือปน</th><th>ค่าควบคุมของโครงการ</th><th>ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด</th><th>หน่วย</th></tr><tr><td rowspan="2">ฝุ่นละออง (Particulate)</td><td>14</td><td>35</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.024</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr><tr><td rowspan="2">ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</td><td>40</td><td>80</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.069</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr><tr><td rowspan="2">ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</td><td>138</td><td>150</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.232</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr></table>	สารเจือปน	ค่าควบคุมของโครงการ	ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด	หน่วย	ฝุ่นละออง (Particulate)	14	35	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.024	-	กรัมต่อวินาที	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	40	80	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.069	-	กรัมต่อวินาที	ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )	138	150	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.232	-	กรัมต่อวินาที	<p>- โครงการได้ควบคุมปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่อง โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเผาสังกะหล่ำหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545</p>	-	- ดังรายงานผลในการตรวจวัดบทที่ 4
สารเจือปน	ค่าควบคุมของโครงการ	ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด	หน่วย																										
ฝุ่นละออง (Particulate)	14	35	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.024	-	กรัมต่อวินาที																										
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	40	80	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.069	-	กรัมต่อวินาที																										
ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )	138	150	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.232	-	กรัมต่อวินาที																										

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม				รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	คาร์บอนมอน นอกไซด์ (CO)	109	115	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.184	-	กรัมต่อวินาที			
	ไฮโดรเจนคลอ ไรด์ (HCl)	35	40	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.069	-	กรัมต่อวินาที			
	ปรอท (Hg)	0.033	0.1	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00006	-	กรัมต่อวินาที			
	ตะกั่ว (Pb)	0.19	0.2	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00032	-	กรัมต่อวินาที			
	แคดเมียม (Cd)	0.19	0.2	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00032	-	กรัมต่อวินาที			
	สารหนู (As)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			
	เบริลเลียม (Be)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม				รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โครเมียม (Cr)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			
	ไดออกซินและ ฟูแรน	0.46	0.5	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร			
		0.791	-	กรัมต่อวินาที			
	9) ติดตั้งระบบการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่อง โรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง (CEMS) พร้อมส่ง รายงานผลการตรวจวัดผ่านระบบเครือข่ายสื่อสารตามที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมกำหนดหลังจากโครงการเปิด ดำเนินการแล้วภายใน 1 ปี				- โครงการอยู่ระหว่างจัดหาผู้รับเหมามาติดตั้งระบบตรวจวัด มลพิษทางอากาศจากปล่อง โรงงานอุตสาหกรรม แบบต่อเนื่อง (CEMS)	-	-
	10) จัดทำบัญชีการปล่อย VOCs จากการรั่วระเหยจาก อุปกรณ์ และการเผาไหม้ โดยให้เป็นไปตามแนวทางการ จัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Management Guideline) กำหนด				- โครงการอยู่ระหว่างรวบรวมข้อมูลการจัดทำบัญชีการ ปล่อย VOCs โดยโครงการจะนำเสนอในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ในรอบถัดไป	-	-
	11) กำหนดแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ ในการควบคุมสารมลพิษต่าง ๆ แบ่งออกเป็น 3 ระยะ คือ 1) แผนประจำเดือน 2) แผนทุก 3 เดือน 3) แผนประจำปี				- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมมลพิษต่างๆ	-	- ดังภาคผนวกที่ 3

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>	12) จัดบันทึกสาเหตุและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดแผนในกรณีที่อุปกรณ์การดำเนินการผิดปกติ	- โครงการมีการบันทึกสาเหตุและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดแผนในกรณีที่อุปกรณ์การดำเนินการผิดปกติ	-	- ดังภาคผนวกที่ 3
	13) เพื่อควบคุมและลดผลกระทบในกรณีเครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดขัดข้อง โครงการต้องดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● กรณีเตาเผาหยุดการทำงาน ได้แก่                         <ul style="list-style-type: none"> <li>- หยุดเป่าอากาศเข้าเตาเผา</li> <li>- หยุดป้อนของเสียอุตสาหกรรมและเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาเผา</li> <li>- หยุดการทำงานของพัดลมดูดไอเสีย (Induction Fan) ก่อนไอเสียจะถูกระบายออกสู่ปล่องระบายภายใน 2 นาที</li> </ul> </li> <li>● กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง ได้แก่                         <ul style="list-style-type: none"> <li>- หยุดการทำงานของ Rotary Valve ซึ่งเป็นอุปกรณ์ของหอกรองอากาศ (Bag Filter)</li> <li>- หยุดการทำงานของ Proportional Valve ซึ่งเป็นอุปกรณ์ของหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower)</li> <li>- หยุดการทำงานของพัดลมดูดไอเสีย (Induction Fan) ที่ปล่องระบายอากาศ</li> </ul> </li> </ul>	- หากเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง โครงการจะหยุดการทำงาน เพื่อหาสาเหตุและรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที โดยทางโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การเริ่มเดินระบบใหม่ (Restart)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการไล่ (Purge) ก๊าซและฝุ่นละอองที่ค้างอยู่ภายในระบบไปก่อน ซึ่งจะมีปริมาณมลสารไม่มาก โดยไล่มลสารผ่านระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายสู่บรรยากาศ</li> </ul> </li> </ul>			
	14) กรณีเกิดเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง เกิดเหตุไฟไหม้ ไฟฟ้าขัดข้อง พนักงานโครงการต้องดำเนินการตามขั้นตอนของโครงการอย่างเคร่งครัด	- กรณีเกิดเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง เกิดเหตุไฟไหม้ ไฟฟ้าขัดข้อง โครงการได้กำหนดให้พนักงานยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-
3. กลิ่น	1) กำหนดแผนการรับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามาทำลายด้วยระบบ First-in & First-out เพื่อไม่ให้มีของเสียอุตสาหกรรมเหลือตกค้างภายในอาคารนานเกินไป	- โครงการได้กำหนดแผนการรับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามาทำลายด้วยระบบ First-in & First-out	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 30

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. กลิ่น (ต่อ)	2) ภายในอาคารเก็บกักของเสียอุตสาหกรรมกำหนดให้มีการติดตั้งระบบดูดอากาศ (Hood) และบริเวณชั้นลอยภายในอาคารโรงงาน(หลังเก่า) ในระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรมจากถังบรรจุนขนาด 200 ลิตร ลงสู่ถังป้อนของเสีย (Waste Liquid Tank) โครงการต้องเดินเครื่องระบบดูดอากาศ (Hood) เหนือถังป้อนทุกครั้งเพื่อป้องกันไอระเหยระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรม และโครงการต้องดูแลระบบดูดอากาศ (Hood) ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้คืออยู่เสมอ	- โครงการมีการติดตั้งระบบดูดอากาศเพื่อป้องกันไอระเหยระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรม พร้อมดูแลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ดังภาพที่ 26
	3) กำหนดให้ภายในอาคาร โรงงานที่นำของเสียอุตสาหกรรมมาเมืมีลักษณะเป็นอาคารปิด และออกแบบให้มี Primary Air Fan ดูดอากาศภายในอาคารเพื่อป้อนเข้าสู่เตาเผาโดยทำให้ความดันภายในอาคารมีค่าเป็นลบ (Negative Pressure) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกลิ่นออกสู่ภายนอก	- โครงการมีระบบป้องกันไม่ให้เกิดกลิ่นออกสู่ภายนอก โดยเป็นอาคารปิดและมีพัดลมดูดอากาศภายในบริเวณจุดนำของเสียเข้าเตาเผา	-	- ดังภาพที่10 และภาพที่ 26

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. เสียง	1) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรกลต่าง ๆ ภายในโครงการให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ สำหรับเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงให้จัดวางบนแผ่นรองกันสะเทือนหรือมีฝาปิดครอบ เพื่อลดเสียงและแรงสะเทือน	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีแผ่นรองกันสะเทือนเพื่อลดเสียงและแรงสะเทือน	-	- ดังภาพที่ 3
	2) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ภายในโครงการให้อยู่ในสภาพดีตามระยะเวลาที่กำหนดตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ภายในโครงการให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	-	- ดังภาคผนวกที่ 4
	3) ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการไม่ให้เกิน 70 เดซิเบลเอ	-โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ผลการตรวจมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	4) กำหนดให้จัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณริมรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารผลิตหลังรายงานได้รับความเห็นชอบ และทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี	- โครงการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ล่าสุดเมื่อเดือนธันวาคม 2565	-	-
	5) ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ หรือจัดให้มีแนวป้องกันบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ในพื้นที่มีบุคลากรปฏิบัติงานเป็นประจำ	- โครงการได้มีแผ่นรองกันสะเทือนของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดเสียงและแรงสั่นสะเทือน และให้ผู้ที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear muff) บริเวณพื้นที่มีเสียงดัง	-	- ดังภาพที่ 3 และภาพที่ 27



**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. เสียง (ต่อ)	6) จัดทำแผน Preventive Maintenance เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง	- โครงการได้กำหนดแผนงานในการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	-	- ดังภาพผนวกที่ 4
5. การจัดการน้ำเสีย	1) น้ำเสียทั่วไปจากอาคารสำนักงาน โครงการต้องรวบรวมลงบ่อเกรอะ (Septic Tank) และบ่อฟักน้ำทิ้งที่สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นใน 1 วันได้อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้รถดูดสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบไปกำจัด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยไม่มีการระบายน้ำเสียออกสู่ภายนอก	- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียลงสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) และบ่อฟักน้ำทิ้ง ก่อนติดต่อให้รถดูดสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบไปกำจัด โดยไม่มีการระบายน้ำเสียออกสู่ภายนอก	-	- ดังภาพที่ 8 และภาพที่ 11
	2) น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงานเฉพาะบริเวณพื้นที่ลานจอดรถขนส่งของเสีย โครงการต้องจัดให้มีบ่อฟักน้ำเสียที่มีความจุไม่น้อยกว่า 7.1 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรกได้อย่างเพียงพอ ก่อนสูบน้ำฝนดังกล่าวไปกำจัดด้วยวิธีการเผาต่อไป โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก	- บ่อฟักน้ำเสียของโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้าง เนื่องจากมีการเพิ่มความจุของบ่อฟักน้ำเสียให้ไม่น้อยกว่า 7.1 ลูกบาศก์เมตร	-	- ดังภาพที่ 8
	3) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน โครงการต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Manhole และเก็บตัวอย่างไปวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ	- โครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำฝนไปวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำทิ้งของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ	-	- ดังภาพผนวกที่ 6

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
6.ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) โครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันน้ำท่วมของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ติดตามข้อมูลข่าวสารและติดตามระบบแจ้งเตือนภัยของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ</li> <li>• เข้าร่วมซักซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุทกภัยตามกำหนดการที่สวนอุตสาหกรรมโรจนะกำหนดไว้</li> <li>• ให้ความร่วมมือกับสวนอุตสาหกรรมโรจนะในการกำจัดสิ่งกีดขวางทางระบายน้ำ</li> </ul>	- โครงการดำเนินการตามมาตรการป้องกันน้ำท่วมของสวนอุตสาหกรรมโรจนะอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาคผนวกที่ 7
	2) ขั้นตอนปฏิบัติเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของกากของเสียอุตสาหกรรมเมื่อเกิดอุทกภัย มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการจะไม่รับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามากำจัดเพิ่มเติมเพื่อลดปริมาณเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>• โครงการจะเร่งดำเนินการเผาของเสียอุตสาหกรรมที่รับมากำจัดภายในพื้นที่โครงการให้เหลือน้อยที่สุดและควบคุมปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่เข้าสู่เตาเผาไม่ให้เกินกว่าปริมาณที่ได้ออกแบบไว้ (640 กิโลกรัม/ชั่วโมง)</li> <li>• รวบรวมของเสียอุตสาหกรรมที่บรรจุอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิดให้อยู่สูงกว่าระดับท่วม เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</li> </ul>	- โครงการได้ปฏิบัติตามขั้นตอนคู่มือบริหารจัดการต่อสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อมทบทวนฝึกซ้อมแผนประจำปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 8 ถึงภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
6.ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	3) กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการอุดตันได้	- โครงการได้กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอ	-	- ดังภาพที่ 33
	4) กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษารางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	- โครงการได้มีการจัดการบำรุงรักษารางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	-	- ดังภาพที่ 33
7. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	1) ให้ตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่โครงการ ตามกฎกระทรวง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 และในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน โครงการจะต้องดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้มีการขออนุญาตขุดเจาะดินกับน้ำใต้ดินกับทางกรมโรงงาน โดยทางกรมโรงงานได้รับหนังสือขออนุญาตขุดเจาะแล้ว แต่อยู่ระหว่างการจัดหา Third Party เข้ามาดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
7. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)	2) กิจกรรมของโครงการทั้งหมดต้องดำเนินการบนพื้นที่ คอนกรีตเท่านั้น เพื่อป้องกันการรั่วไหลและปนเปื้อนของ สารเคมีลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- กิจกรรมของโครงการทั้งหมดดำเนินการบนพื้นคอนกรีต	-	- ดังภาพที่ 9
	3) เมื่อเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของของเสียนอกพื้นที่คอนกรีต ภายในพื้นที่โครงการ โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบ คุณภาพดินและคุณภาพน้ำใต้ดินที่บ่อสังเกตการณ์ของ โครงการ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและการปนเปื้อน	- โครงการได้มีการขออนุญาตขุดเจาะดินกับน้ำใต้ดินกับทาง กรมโรงงาน โดยทางกรมโรงงานได้รับหนังสือขออนุญาตขุด เจาะแล้ว แต่อยู่ระหว่างการจัดหา Third Party เข้ามาดำเนินการ	-	-
	4) ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อ สังเกตการณ์อย่างใกล้ชิดและสม่ำเสมอ หากพบมีความ ผิดปกติเกิดขึ้น ให้รีบตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการ แก้ไขโดยเร็ว			
	5) จัดทำรายงานและบันทึกสถิติการรั่วไหลของของเสีย ภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี (ปีละ 1 ครั้ง)	- โครงการได้จัดทำรายงานและบันทึกสถิติการรั่วไหลของ ของเสียภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 10

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
<b>8. การจัดการของเสีย</b>	<p>ของเสียอุตสาหกรรมที่รับมำจัดภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>1) กำหนดประเภทของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการรับกำจัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กากของเสียประเภทน้ำมัน (Waste Oil) เช่น น้ำมันจากเครื่องจักร (Machine Oil) น้ำมันจากบ่อดักไขมัน (Grease Trap Oil) จากโรงงานประกอบรถยนต์และโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป เป็นต้น</li> <li>กากของเสียประเภททินเนอร์ (Waste Thinner) จากโรงงานผลิตสี</li> <li>กากของเสียประเภทแอลกอฮอล์ (Waste Alcohol) จากโรงงานประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า</li> <li>กากของเสียประเภทกากสี (Waste Paint)</li> <li>กากของเสียประเภทน้ำมันหล่อเย็น (Cutting Oil) จากโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไปตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge) ประเภทตะกอนเปือกและตะกอนแห้งที่มีสารอันตรายเจือปน</li> </ul>	<p>- โครงการได้รับกำหนดประเภทของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการรับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิต ประเภทกากน้ำมันและตัวทำละลาย ได้แก่ กากน้ำมัน (Waste Oil) ทินเนอร์ (Waste Thinner) กากสี (Waste Paint) และน้ำมันหล่อเย็น (Cutting oil) เตาเผาชุดใหม่นี้ (รุ่น KHPL-1B) จะมีเทคโนโลยีการเผาไหม้ที่ดีกว่าและสามารถลดมลพิษได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น โดยการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรยังคงมีกำลังของเครื่องจักรเท่าเดิมตามที่ได้รับอนุญาตไว้ที่ 219 แรงม้า และสามารถให้บริการกำจัดของเสียได้สูงสุดประมาณ 5,606 ตัน/ปี</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เศษพลาสติก (Plastic Waste) เช่น เศษยางรถยนต์ (Waste Tires) ถู่มือยางใช้แล้ว เป็นต้น</li> <li>• เศษกระดาษ (Paper Waste)</li> <li>• เศษชิ้นไม้ (Wood Chips) เช่น เศษชิ้นไม้ทั่วไป พาเลทไม้ (Wood Pallet) เป็นต้น</li> <li>• กากตะกอนสี (Paint Sludge) ที่มีลักษณะแห้ง</li> <li>• เศษผ้า/ถุงมือผ้าปนเปื้อน (Textile Waste) จากโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป</li> </ul>			
	2) การขนส่งของเสียจากโรงงานต่างๆ มายังพื้นที่โครงการ จะต้องมีการดำเนินการด้านระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งต้องมีการปรับปรุงให้สอดคล้องหากมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงภายหลัง	- โครงการมีการจัดการของเสียจากโรงงานต่างๆ พร้อมดำเนินการด้านระบบใบกำกับการขนส่ง(Manifest System) ตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 30

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>อาคารกักเก็บของเสียอุตสาหกรรม สำหรับกักเก็บของเสียประเภทของเหลวที่บรรจุมาเป็นถังและตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียที่บรรจุมาเป็นถัง/ถุง โดยแบ่งออกเป็น 5 ห้อง ตามประเภทของเสีย</li> <li>ถังบรรจุของเสียอุตสาหกรรมประเภทกากน้ำมัน (Waste Oil Tank)</li> <li>พื้นที่เทกองของเสียอุตสาหกรรมภายในอาคารโรงงาน (หลังเก่า)</li> <li>พื้นที่รวบรวมของเสียแบบมีคั่นกั้นภายในอาคารโรงงาน (หลังใหม่)</li> </ul>	- โครงการมีการจำแนกประเภทและจัดทำห้องกักเก็บของเสีย โดยแยกประเภทของเสียและมีการติดป้ายอย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 10
	4) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีต แยกประเภทของเสียและติดป้ายให้ชัดเจน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีต โดยแยกประเภทของเสียและมีการติดป้ายอย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 10
	5) ของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เพื่อสะดวกต่อการขนส่ง เคลื่อนย้าย และจัดเก็บ	- โครงการได้แยกประเภทภาชนะที่บรรจุของเสียลงในภาชนะที่เหมาะสม เพื่อสะดวกต่อการขนส่ง	-	- ดังภาพที่ 35

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</b>	6) บริเวณโดยรอบพื้นที่จัดเก็บของเสียต้องไม่มีสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย และต้องจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ	- โครงการมีพื้นที่จัดเก็บของเสีย และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน เช่น ถังดับเพลิง	-	- ดังภาพที่ 10 และภาพที่ 20 ถึง ภาพที่ 23
	7) จัดกลุ่มสารเคมีหรือของเสียตามความว่องไวต่อปฏิกิริยา และกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) ต้องวางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด	- โครงการมีพื้นที่จัดกลุ่มสารเคมีตามความว่องไวต่อปฏิกิริยา และวางแยกให้สารที่เข้ากันไม่ได้ห่างจากกัน	-	-
	8) ทำการบันทึกข้อมูลรายการของเสียที่รับมากำจัดภายในโครงการ เช่น ประเภท คุณสมบัติ องค์ประกอบและปริมาณ	- โครงการมีระบบการจัดการของเสียจากโรงงานต่างๆ และดำเนินการตามระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System)	-	- ดังภาคผนวกที่ 5, 15, 25 ถึง 26 และภาคผนวกที่ 30
	9) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลของของเสียที่เป็นของเหลว บริเวณรอบๆ ถังเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน หากพบว่าการรั่วไหลจะต้องรีบดำเนินการทำความสะอาดและรวบรวมนำไปกำจัดในเตาเผาต่อไป	- โครงการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน เป็นผู้ปฏิบัติงานประจำการจัดการกากอุตสาหกรรมคอยตรวจสอบการรั่วไหลของของเสียที่เป็นของเหลว บริเวณรอบๆ ถังเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน	-	- ดังภาคผนวกที่ 11
	<b>ของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการ</b> 1) จัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดทำแผนผังกระบวนการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 12



ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	2) จัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภท โดยจัดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมและรอการเก็บขนไปกำจัดโดยสวนอุตสาหกรรมโรจนะต่อไป	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภทขยะแต่ละชนิดอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 12
	3) ฟุ่นละอองและกากเถ้าจากกระบวนการเผาของเสียอุตสาหกรรมทั้งหมด โครงการต้องมีการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการต้องรวบรวมฟุ่นละอองและกากเถ้าใส่ภาชนะที่เหมาะสมและปิดมิดชิด และนำมาเก็บรวบรวมไว้ในอาคารโรงงาน ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป</li> <li>• โครงการต้องบันทึกข้อมูลประเภทและปริมาณของฟุ่นละอองและกากเถ้าที่เกิดขึ้นจากกระบวนการเผาของเสียอุตสาหกรรม</li> </ul>	- โครงการมีสถานที่จัดเก็บของเสีย เป็นอาคารคอนกรีตมีหลังคาคลุม ระบายอากาศที่เพียงพอ และดำเนินการนำ Fly Ash/ Bottom Ash ส่งให้ผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	-	- ดังภาพผนวกที่ 28, ภาพที่ 9 ถึงภาพที่ 10

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</b>	4) ห้ามเก็บของเสียไว้ภายในโรงงานเกินระยะเวลาที่กำหนดโดยไม่ขอขยายระยะเวลาเก็บของเสีย ตามแบบ สก.1 และห้ามนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตตามแบบ สก.2	- โครงการไม่มีการเก็บของเสียไว้ภายในโรงงานเกินระยะเวลาที่กำหนด	-	-
<b>9. การคมนาคม</b>	1) พิจารณาคัดเลือกบริษัทพนักงานขับรถที่ได้รับการอบรมเรื่องความรู้ด้านของเสียอันตราย และต้องเป็นผู้ที่อยู่ในสภาวะสามารถควบคุมรถบรรทุกได้อย่างปลอดภัย	- โครงการมีการกำหนดให้พนักงานขับรถของโครงการต้องมีใบอนุญาตประเภท 4	-	- ดังภาคผนวกที่ 13 และภาคผนวกที่ 16
	2) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้กับพนักงานขับรถเกี่ยวกับการป้องกันและระวังอันตรายจากของเสียอันตรายที่ทำการขนส่ง การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และการขับรถด้วยความไม่ประมาทจนเกิดเหตุเดือดร้อนแก่ผู้อื่นตลอดระยะเวลาการขนส่ง โดยให้มีการอบรมก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้นให้มีการอบรมประจำปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการฝึกอบรมให้ความรู้พนักงานในเรื่องการป้องกันและระวังอันตรายจากของเสียอันตรายที่ทำการขนส่ง การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและการขับรถด้วยความไม่ประมาทจนเกิดเหตุเดือดร้อนแก่ผู้อื่นตลอดระยะเวลาการขนส่ง	-	- ดังภาคผนวกที่ 23 ถึงภาคผนวกที่ 24
	3) ติดตั้งป้ายจราจรและสัญญาณไฟจราจรอย่างชัดเจนบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้งป้ายจราจรและสัญญาณไฟจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพที่ 14

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>9. การคมนาคม (ต่อ)</b>	4) จัดให้มีป้อมยามและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำตลอด 24 ชั่วโมง บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจรในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) หรือกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีป้อมยามและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณจุดทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพที่ 17
	5) ตรวจสอบรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้มีสภาพดีพร้อมก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- โครงการได้มีการตรวจสอบรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้มีสภาพดีพร้อมก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	-	-
	6) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องจัดเตรียมชุดอุปกรณ์ควบคุมการหกรั่วไหลของของเสีย เพื่อแก้ไขสถานการณ์กรณีเกิดอุบัติเหตุ	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุโครงการมีการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตานิกซ์ และชุดอุปกรณ์ควบคุมการหกรั่วไหลของของเสีย ประจำรถบรรทุกทุกคัน	-	- ดังภาพที่ 13
	7) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องทำสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายที่เห็นชัดเจนว่าเป็นรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายติดไว้ข้างรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ตามหลักเกณฑ์/มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด	- รถบรรทุกขนส่งของเสียของโครงการ มีการติดป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายว่าเป็นรถบรรทุกของเสียอันตราย โดยติดไว้ข้างรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลัง ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 15 ถึงภาพที่ 16
	8) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องติดป้ายชื่อบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบริเวณด้านหน้าและด้านข้างของรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน			

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>9. การคมนาคม (ต่อ)</b>	9) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	- รถบรรทุกขนส่งของเสียติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	-	- ดังภาพผนวกที่ 14
	10) ต้องมีมาตรการเข้มงวดต่อคนขับรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้ปฏิบัติตามความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยเฉพาะช่วงที่ผ่านชุมชนและบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการเข้มงวดต่อคนขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยเฉพาะช่วงที่ผ่านชุมชนและบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพผนวกที่ 23
	11) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายบนถนนสายหลักไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเขตชุมชนไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง รวมทั้งจัดให้มีป้ายจำกัดความเร็วรถบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกของเสียของโครงการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาพผนวกที่ 23
	12) หลีกเลี่ยงการขนส่งลำเลียงในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- โครงการได้มีมาตรการหลีกเลี่ยงการขนส่งของเสียอุตสาหกรรมในชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ดังภาพผนวกที่ 23
	13) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง เพื่อนำมาปรับปรุงและแก้ไข	- โครงการได้มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคม	-	- ดังภาพผนวกที่ 24
	14) การขนส่งของเสียของโครงการต้องดำเนินการตามระบบเอกสารกำกับขนส่งของเสียอันตราย (Hazardous Waste Manifest System)	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับขนส่งของเสียอันตราย Hazardous Waste Manifest System ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาพผนวกที่ 5, 15, 25 ถึง 26 และภาพผนวกที่ 30

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. การคมนาคม (ต่อ)	15) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันของโครงการต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 อย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาพผนวกที่ 16
10. เศรษฐกิจ-สังคม	1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการและเผยแพร่ข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยผ่านทางเว็บไซต์ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด หรือช่องทางโทรศัพท์ให้ประชาชน/ชุมชนสามารถติดต่อสอบถามโครงการได้โดยตรง เพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงเพิ่มมากขึ้นและต่อเนื่อง	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการโดยเผยแพร่ข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนบริเวณใกล้เคียง	-	-
	2) จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) เพื่อคืนประโยชน์กับชุมชน ทั้งนี้ให้ครอบคลุมถึงการสนับสนุนประเพณีและวัฒนธรรมของชุมชน โครงการส่งเสริมการศึกษา โครงการส่งเสริมทางด้านสุขภาพและสาธารณสุข โครงการด้านสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านการส่งเสริมอาชีพ	- โครงการได้จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) เพื่อคืนประโยชน์กับชุมชน	-	- ดังภาพที่ 32

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>	3) กำหนดให้มีการทบทวนแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมเป็นประจำทุกปี โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	-โครงการได้มีการทบทวนแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมช่วยเหลือสังคมเป็นประจำ	-	- ดังภาพที่ 32
	4) เปิดโอกาสให้ประชาชนและผู้สนใจสามารถเข้าเยี่ยมชมโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชนและคลายความวิตกกังวล	- โครงการได้เปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชนและคลายความวิตกกังวล	-	- ดังภาพที่ 30
	5) จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียน โดยระบุช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ขึ้นตอน และระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียน รวมทั้งผู้รับผิดชอบ พร้อมแผนผังให้ชัดเจน ทั้งนี้ ในกรณีแก้ไขปัญหายังไม่แล้วเสร็จ ให้มีการแจ้งความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้ร้องเรียนทราบเป็นระยะทุก 7 วัน	- โครงการมีคณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน พร้อมแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 และภาคผนวกที่ 2
	6) บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงวิธีการและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไขโดยให้มีการสรุปและรายงานผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 และภาคผนวกที่ 2

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>7) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาครัฐมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>ก) ตัวแทนภาคประชาชน คัดเลือกมาจากตำบลในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ตามสัดส่วนที่เหมาะสม หรือมาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 14 ท่านดังนี้</p> <p>(ก) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลคานหาม</p> <p>(ข) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลคานหาม</p>	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ หากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว จะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในรอบถัดไป	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 ท่าน เช่น ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานสวนอุตสาหกรรมโรจนะ และผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดพระนครศรีอยุธยา (จังหวัด อำเภอก และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)</p> <p>ค) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม การคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนของผู้แทนจากภาคประชาชน ควรมีการจัดกระบวนการคัดเลือกตัวแทน โดยดำเนินการดังนี้</p>			



**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(ก) หน่วยงานท้องถิ่นจัดให้ประชาชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล (ข) หน่วยงานท้องถิ่นแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบ และให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการคัดเลือก (ค) หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือนให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน (ง) ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนขององค์การบริหารส่วนตำบลต่อโครงการ หรือคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป (2) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการ ให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน จ) พิจารณามาตรการชดเชยเยียวยาหากกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ			

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(3) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจจะระบุข้อกำหนดไว้ดังนี้</p> <p>ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>			

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ</p> <p>ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>จ) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(ก) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น</p> <p>(ข) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด</p>			

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(ค) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ (ง) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน (จ) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษหรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท (ฉ) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ จ) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ข) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>ช) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงนามเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงถือว่า มีสิทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็น ผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม</p> <p>ฌ) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้งในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ</p> <p>ญ) กำหนดให้คณะกรรมการมีการศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม</p> <p>องค์ประชุมคณะกรรมการต้องประกอบด้วย คณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด ทั้งนี้ กำหนดให้มีการประชุมตามวาระปกติอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถประชุมได้ตามสถานการณ์</p> <p>(5) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ</p> <p>โครงการจะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการต่างๆ โดยโครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว</p>			

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>11. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย</b>	1) ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ กลิ่น เสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ กลิ่น เสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด	-	-
	2) ควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายไอเสียของโครงการให้เป็นไปตามค่าควบคุมอัตราการระบายของโครงการและมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายไอเสียของโครงการให้เป็นไปตามค่าควบคุมอัตราการระบายของโครงการและมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4, ภาพที่ 4 และภาพที่ 6
	3) ส่งเสริมอนามัยสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ เช่น ห้องรับประทานอาหารและห้องครัว การจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้อง การจัดหาน้ำดื่มที่สะอาดเพื่อบริโภค การจัดการน้ำเสีย เป็นต้น	- โครงการได้มีการจัดห้องรับประทานอาหาร การจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้อง การจัดหาเครื่องดื่มที่สะอาดเพื่อบริโภค	-	- ดังภาพที่ 12 และภาพที่ 18
	4) จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่พอเพียงตามกฎหมายกระทรวงแรงงานว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-



**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย (ต่อ)	5) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2566	-	- ดังภาคผนวกที่ 31
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12.1 มาตรการทั่วไป 1) จัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงานของบริษัทฯ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมความปลอดภัย  2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานกำหนดไว้ซึ่งปัจจุบันโครงการมีพนักงานไม่ถึง 50 คน จึงไม่ต้องจัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 11
		- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 11

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	3) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกระดับและพนักงานทุกคนตามแผนการอบรม และมีการทบทวนทุกปี	- โครงการได้มีการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกคน	-	- ดังภาพผนวกที่ 17
	4) จัดให้มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction)	- โครงการได้จัดทำนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	- ดังภาพผนวกที่ 18
	5) จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	-	- ดังภาพที่ 31
	6) กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- ดังภาพที่ 7 และภาพที่ 27
	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานของพนักงาน	-โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ	-	- ดังภาพที่ 27
	8) จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับภาวะฉุกเฉินต่างๆ เช่น อุปกรณ์ล้างตา ฝักบัวฉุกเฉิน เป็นต้น ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตราย เช่น บริเวณอาคารเก็บกักของเสียก่อนป้อนเข้าเตา เป็นต้น	-โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับภาวะฉุกเฉินต่างๆ เช่น อุปกรณ์ล้างตา ถังมือ แวนดานริกซ์	-	- ดังภาพที่ 27 ถึงภาพที่ 28

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	9) บำรุงรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- โครงการได้ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	-	-
	<b>12.2 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน</b> 1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ 2) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณพื้นที่ใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง 3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ให้เหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองอย่างเพียงพอ 4) กำหนดให้พนักงานอยู่ห่างจากเครื่องจักรในระยะปลอดภัยตามกำหนด และกำหนดให้พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงในพื้นที่ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนที่มีเสียงดังและป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ให้เหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน - โครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- - - -	- ดังรายงานผลในบทที่ 4 - ดังภาพที่ 31 - ดังภาพที่ 27 - ดังรายงานผลในบทที่ 4 และภาพที่ 27

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	5) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	- โครงการไม่ได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เนื่องจากผลการตรวจระดับเสียงในสถานประกอบการ ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	6) ควบคุมเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และกฎหมาย/ประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการควบคุมเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และกฎหมาย/ประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	-

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	<b>12.3 สุขภาพของพนักงาน</b> 1) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ 2) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการตรวจสุขภาพล่าสุดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2566	-	- ดังภาพผนวกที่ 31

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul> <p>3) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป และการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ก่อนเข้าทำงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง และตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	<p>- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการตรวจสุขภาพล่าสุดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2566</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 31

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	<b>12.4 การป้องกันอัคคีภัย</b> 1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ 2) ตรวจสอบและดูแลระบบไฟฟ้าแบบ Explosion-Proof ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มีประสิทธิภาพการใช้งานได้ตามปกติ 3) จัดให้มีถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้ง ABC (ABC Dry Chemical ติดตั้งภายในอาคารต่างๆ ตามมาตรฐานของ NFPA 4) ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เป็นระบบใช้สัญญาณอัคคีภัยแบบธรรมดาและแบบอัตโนมัติร่วมกัน ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบอุณหภูมิ อุปกรณ์ตรวจจับควันแบบไอออน แผงควบคุม และอุปกรณ์แจ้งสัญญาณด้วยเสียง ได้แก่ กระดิ่ง หูด และสัญญาณไฟแบบไม่มีรหัส 5) ติดตั้งตู้ดับเพลิง ประกอบด้วย หัวดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ - โครงการได้มีการตรวจสอบและดูแลระบบไฟฟ้าทั้งหมด โดยได้มีการตรวจสอบล่าสุดเมื่อวันที่ - โครงการจัดให้มีถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้ง ABC (ABC Dry Chemical ติดตั้งภายในอาคารต่างๆ ตามมาตรฐานของ NFPA - โครงการได้จัดทำแผนการรับมือ และมีการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นระบบใช้สัญญาณเตือนอัคคีภัยแบบธรรมดาและแบบอัตโนมัติร่วมกัน - โครงการมีการติดตั้งตู้ดับเพลิง ประกอบด้วย หัวดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- - - - -	- ดังภาพผนวกที่ 4 และภาพที่ 25 - ดังภาพผนวกที่ 19 ถึงภาพที่ 25 และภาพที่ 21 - ดังภาพผนวกที่ 22 และภาพที่ 20 ถึงภาพที่ 24 - ดังภาพที่ 20 ถึงภาพที่ 23

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	<p>6) ติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ไว้ตามฝ้าเพดานสำหรับดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น</p> <p>7) ติดตั้ง Fire Pump และ Jockey Pump จำนวน 1 ชุด สำหรับใช้ดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>8) ดูแลและตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัยให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9) จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลความปลอดภัยและความเรียบร้อย</p> <p><b>12.5 แผนฉุกเฉินการป้องกันอุบัติเหตุและสารเคมีหกรั่วไหล</b></p> <p>1) จัดให้มีการอบรมฝึกซ้อมตามมาตรการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของโครงการเป็นประจำทุกปี (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความคุ้นเคยกับเหตุการณ์อุบัติภัยต่างๆ โดยโครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ดังนี้</p> <p>(1) แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้มีการติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ไว้ตามฝ้าเพดานสำหรับดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น</p> <p>- โครงการได้มีการติดตั้งติดตั้ง Fire Pump และ Jockey Pump สำหรับใช้ดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>- โครงการมีการดูแลและตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัยให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>- โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง</p> <p>- โครงการมีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในเรื่องการป้องกันและระวังอันตรายจากการหกรั่วไหลของสารเคมีและของเสียอันตรายเป็นประจำ</p>	-  -  -  -  -	-  - ดัชนีภาพที่ 23  - ดัชนีภาพที่ 34  - ดัชนีภาพที่ 17  - ดัชนีภาพผนวกที่ 21 และภาพที่ 19

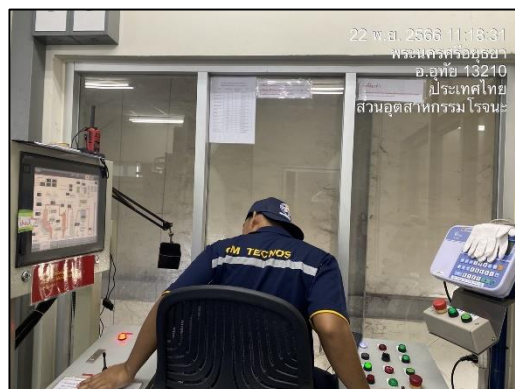


**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(2) การรับมือกับเหตุรั่วไหลของสารเคมีภายในพื้นที่โครงการ (3) การรับมือกับอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งของโครงการ 2) จัดเตรียมรถบรรทุกดูดของเสีย (Power Suction Work Truck) 1 คัน เพื่อช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุรั่วไหลระหว่างการขนส่ง 3) จัดทำรายงานและบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้จัดเตรียมรถบรรทุกดูดของเสีย (Power Suction Work Truck) เพื่อช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุรั่วไหลระหว่างการขนส่ง - โครงการได้จัดทำรายงานและบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกปี	- -	- ดังภาพที่ 36 - ดังภาคผนวกที่ 24
13. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,724.3 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 35.7 ของพื้นที่ทั้งหมด 4,830 ตารางเมตร (3 ไร่) โดยเลือกปลูกไม้ยืนต้นที่มีพุ่มและความสูงเหมาะสม เช่น ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นพุทธรักษา ต้นโมก เป็นต้น เพื่อมุ่งเน้นการใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) บริเวณริมรั้วหรือบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการ เพิ่มทัศนียภาพและประสิทธิภาพในการจัดการสิ่งแวดล้อม สำหรับบริเวณริมรั้วโดยเฉพาะด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโครงการ (ใกล้เตาเผาและระบบบำบัดมลพิษอากาศ) ต้องมีการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยปลูกไม้ยืนต้นที่มีพุ่มและความสูงเหมาะสม	-	- ดังภาพที่ 37

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
13. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)	ปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) จำนวน 1 แถว  2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลา โดยจัดสรรงบประมาณเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปีพร้อมจัดทำแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงาม	-	- ดังภาพที่ 37



ภาพที่ 1 พนักงานประจำห้อง Control และบันทึก Condition ขณะทำการเผา



ภาพที่ 2 ตู้ควบคุมอุณหภูมิในการเผา

ภาพที่ 3 แผ่นรองกันสั่นสะเทือน



ภาพที่ 4 ปล่องระบายอากาศ

ภาพที่ 5 แทงค์ปูนขาว





ภาพที่ 6 การควบคุมอากาศเสียในอาคารเผาไหม้ Cyclone Cooling Tower และ Bag Filter



ภาพที่ 7 ให้นักงานสวมใส่ชุด PPE

ภาพที่ 8 บ่อพักน้ำเสีย



ภาพที่ 9 กิจกรรมทั้งหมดของโครงการดำเนินการบนพื้นคอนกรีต





ภาพที่ 10 อาคารกักเก็บของเสีย



ภาพที่ 11 ป่อเกรอะ



ภาพที่ 12 ถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 13 ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของเสียใน  
รถบรรทุก



ภาพที่ 14 ป้ายจำกัดความเร็วรถ

	
<p>ภาพที่ 15 รถบรรทุกขนส่งของเสีย</p>	
	
<p>ภาพที่ 16 รถบรรทุกได้มีการติดป้ายชื่อโครงการทั้ง 2 ด้านของรถ</p>	
	
<p>ภาพที่ 17 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของโครงการ</p>	<p>ภาพที่ 18 ห้องรับประทานอาหาร</p>



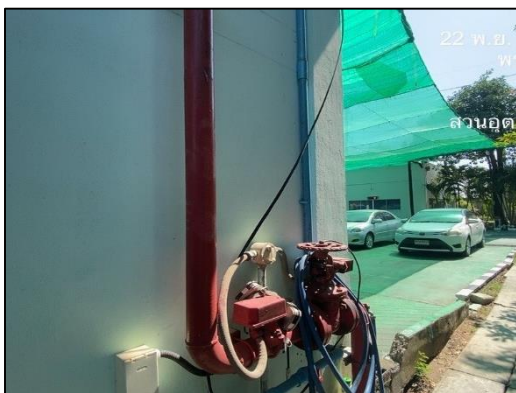


ภาพที่ 19 อบรมพนักงาน



ภาพที่ 20 ตู้ดับเพลิง

ภาพที่ 21 ถังดับเพลิง



ภาพที่ 22 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 23 Fire Pump และ Jockey Pump



ภาพที่ 24 อุปกรณ์เตือนภัย



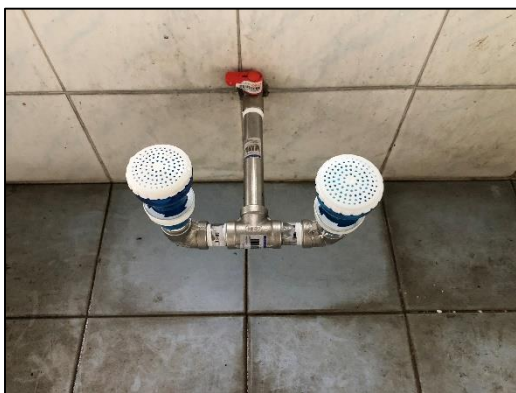
ภาพที่ 25 ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า



ภาพที่ 26 Hood ดูดอากาศ



ภาพที่ 27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 28 อุปกรณ์ล้างตา





ภาพที่ 29 อบรมอัคคีภัย

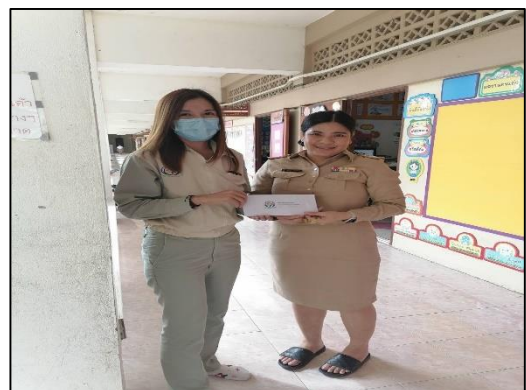


ภาพที่ 30 เยี่ยมชมโครงการ



ภาพที่ 31 ป้ายเตือนภัยต่างๆ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)  
 ของบริษัท ไอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



ภาพที่ 32 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์





ภาพที่ 33 รางระบายน้ำ



ภาพที่ 34 ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาพที่ 35 ภาชนะที่ใช้บรรจุของเสีย



ภาพที่ 36 รถคูของเสีย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)  
 ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



ภาพที่ 37 พื้นที่สีเขียว